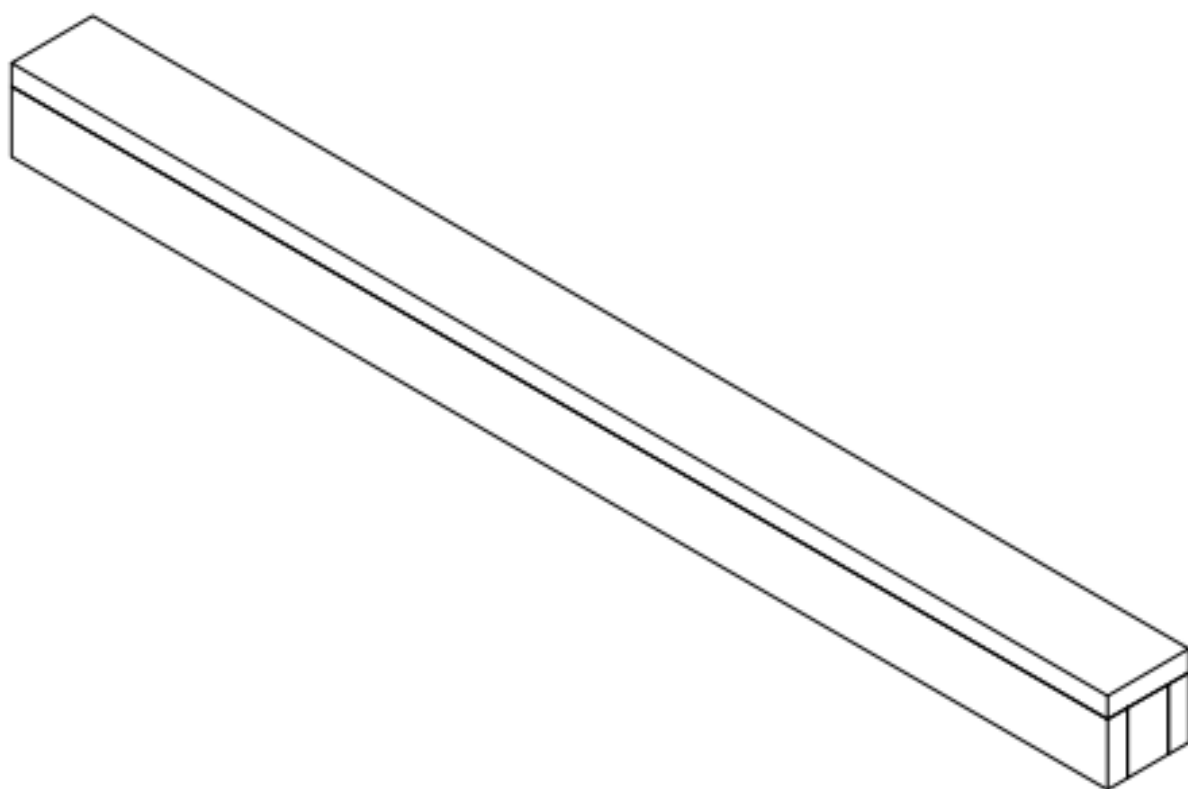
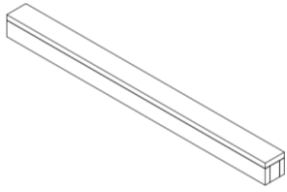


RTD PURENIT POUR COULISSANT AK - 14

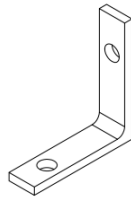


Tutoriel vidéo

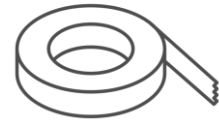
MATERIEL NECESSAIRE



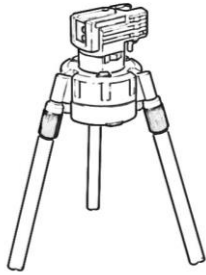
KIT RTD x1



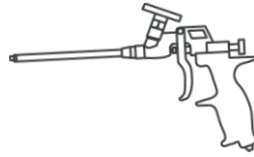
CORNIÈRE



ETANCHEITE



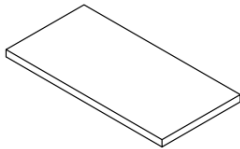
NIVEAU LASER



FOAM GUN



FOAM 590



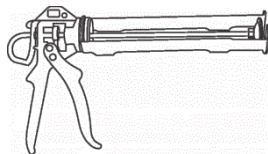
CALE REGLAGE



VISSEUSE



VIS A BOIS



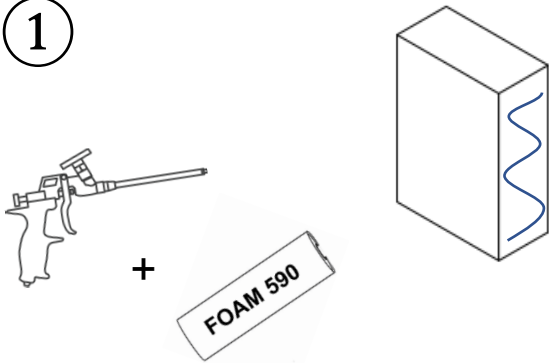
TACK GUN



TACK 400

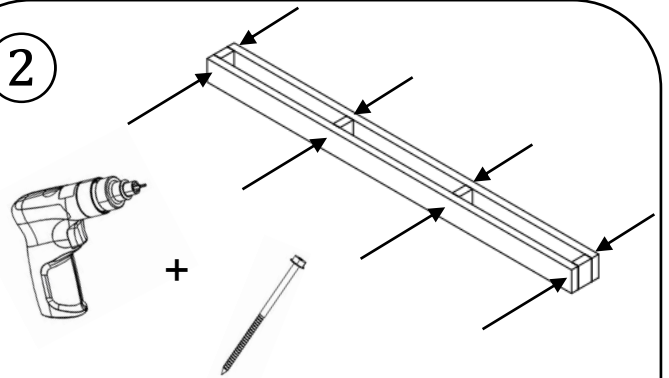
POSE DU RUPTEUR

1



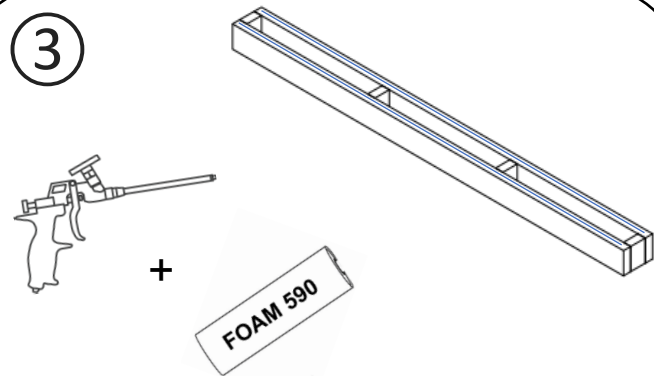
Encoller les deux côtés des entretoises en Purenit à l'aide de la Foam 590

2



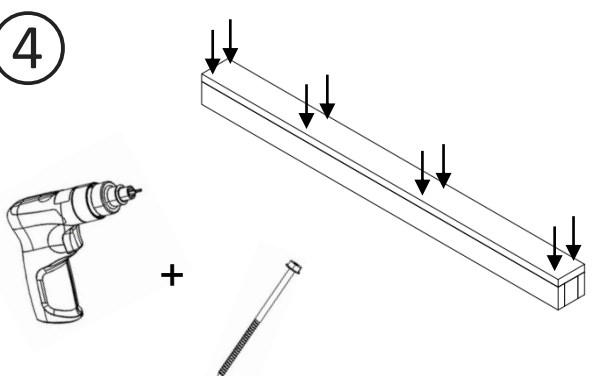
Positionner les entretoises entre les panneaux de Purenit
Visser les entretoises aux panneaux

3



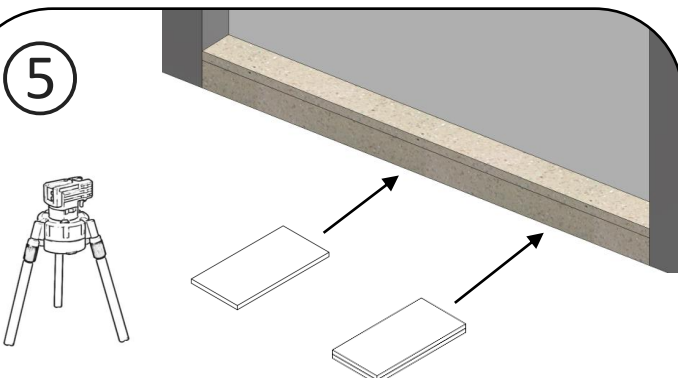
Encoller les deux parois en Purenit à l'aide de la Foam 590

4



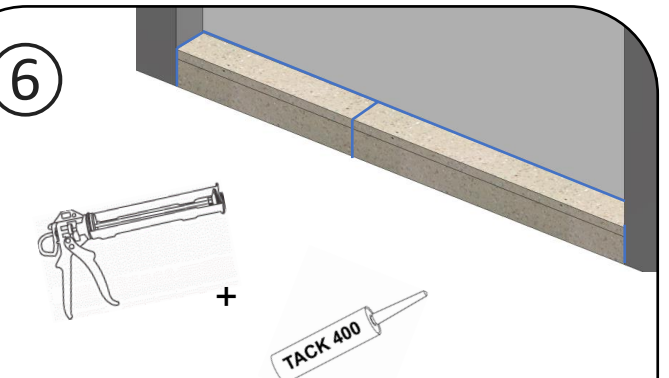
Positionner le panneau supérieur sur l'encollage des parois de Purenit
Visser les éléments entre eux

5



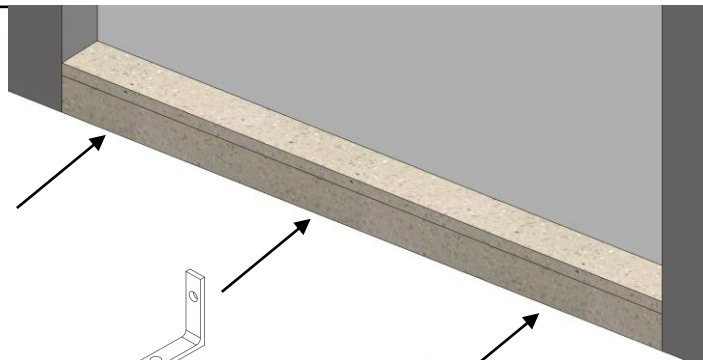
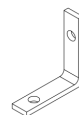
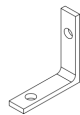
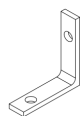
Vérifier l'horizontalité et l'altitude à l'aide d'un niveau laser
Ajuster le niveau à l'aide de cales tout les 200mm

6



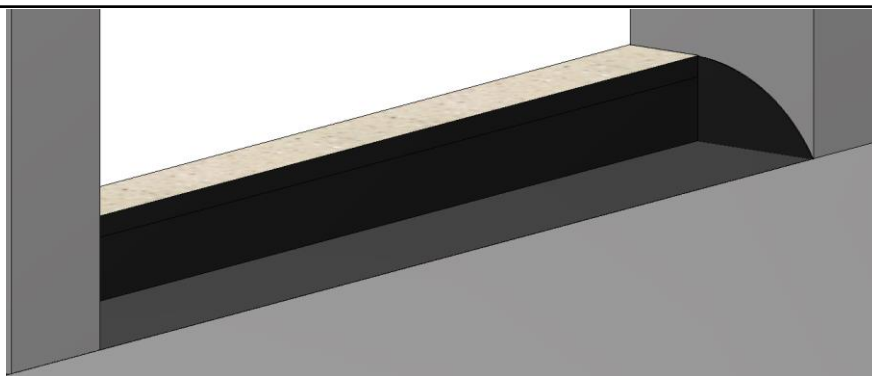
Réaliser les joints tout autour du rupteur et au niveau de la jonction grâce au Tack 400

7



Percer puis visser les cornières sur le RTD et sur le sol tous les 500mm

8



Traiter l'étanchéité côté extérieur

INFORMATIONS RTD PURENIT			INFORMATIONS COLLES		
DIMENSIONS (mm x mm x mm)	CONDUCTIVITE THERMIQUE (λ)	RESISTANCE A LA COMPRESSION (10%)	CAPACITE	RESISTANCE MAXIMUM (ISO 37)	CONSOMMATION POUR UTILISATION STANDARD
2440 x 140 x 130	Purenit 550 :		Tack 400 :		
			290 ml	2,5 N/mm ²	~ 7 m linéaire
	0,083 W/m.K	7,10 N/mm ²	Foam 590 :		
			750 ml	0,12 N/mm ²	~ 68 m linéaire